

SHIP LOADING OR UNLOADING PLANT QUESTIONNAIRE

Operating capacity/condition

Customer
 Site Location
 Jetty conditions (sketch/drawing)
 Ambient temperaturemin. °C
max. °C
 Earthquake Zone
 Air Density
 Basic Wind Speed
 Max. rainfall
 Humidity
 CurrentA
 Control voltageV

Bag production

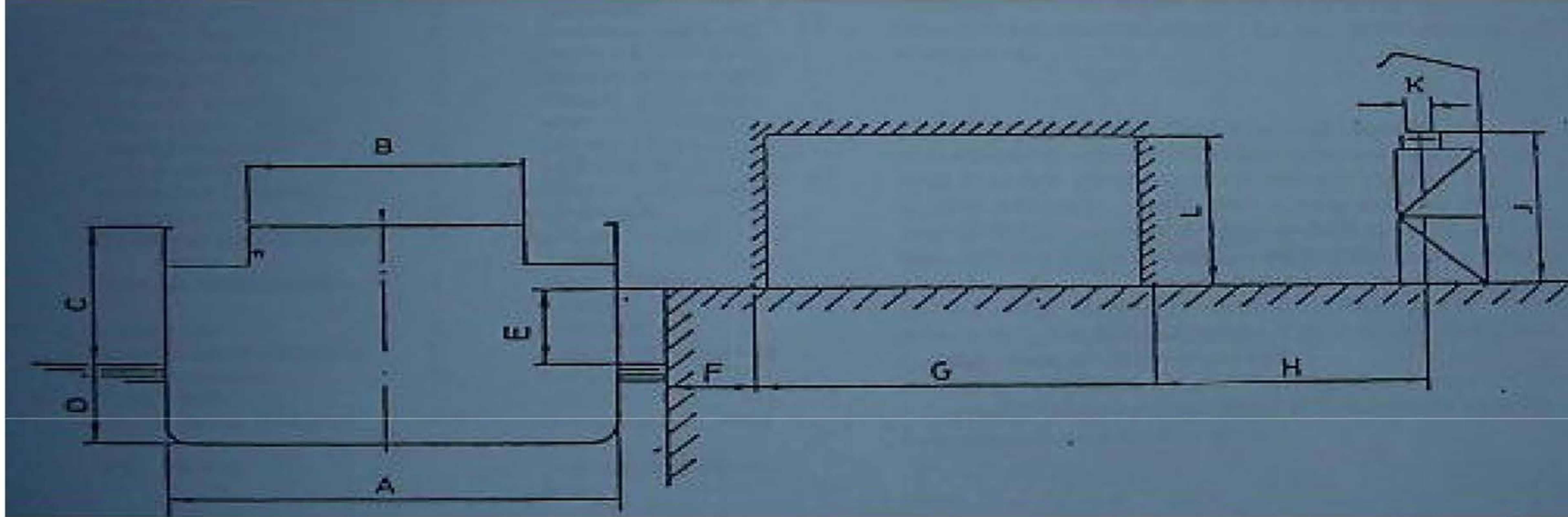
Loading time bagsh/day
 Loading time bagsh/week
 Manpower for loadingper day
 Loading capacitybags/h
 Loading capacityt/year
 Bag contents (product)
 Bulk weightt/m³
 Grademm
 Bag dimensions (filled)mm
 Bag quality (paper, jute, PE)
 Kind of bags (valve, pad etc.)
 Bag weightkg
 Bag dimension

Bulk production

Loading timeh/day
 Loading timeh/week
 Loading capacityt/h
 Loading capacityt/year
 Bulk goods (product)
 Bulk weightt/m³
 Diametermm
 Flowability Free Flowing Non Free Flowing
 Max Moisture Content%
 Product temperature°C
 Angle of repose whilst filling°
 Characteristics of product (moist, abrasive, aggressive).....

Technical details

Max. and min. ship size (tonnage)DWT		
Width of ship	A =	m
Width of hatch	B =	m
Freeboard - ship empty	C =	m
Freeboard - ship loaded	C =	m
Draft – empty	D =	m
Load draft	D =	m
Water level – normal	E =	m
Water level – low	E =	m
Water level – high	E =	m
Quay distance	F =	m
Rail distance	G =	m
Feed conveyor distance	H =	m
Feed conveyor height	J =	m
Feed conveyor width	K =	m
Free profile height	L =	m
Rail section		
Max. admissible wheel pressure		Mp
Max. admissible wheel base		m
Max traveling length		m
Current supply (cable reel, current collector line)		
Special requirements - dedusting, operator cabin, rails, stoppers		

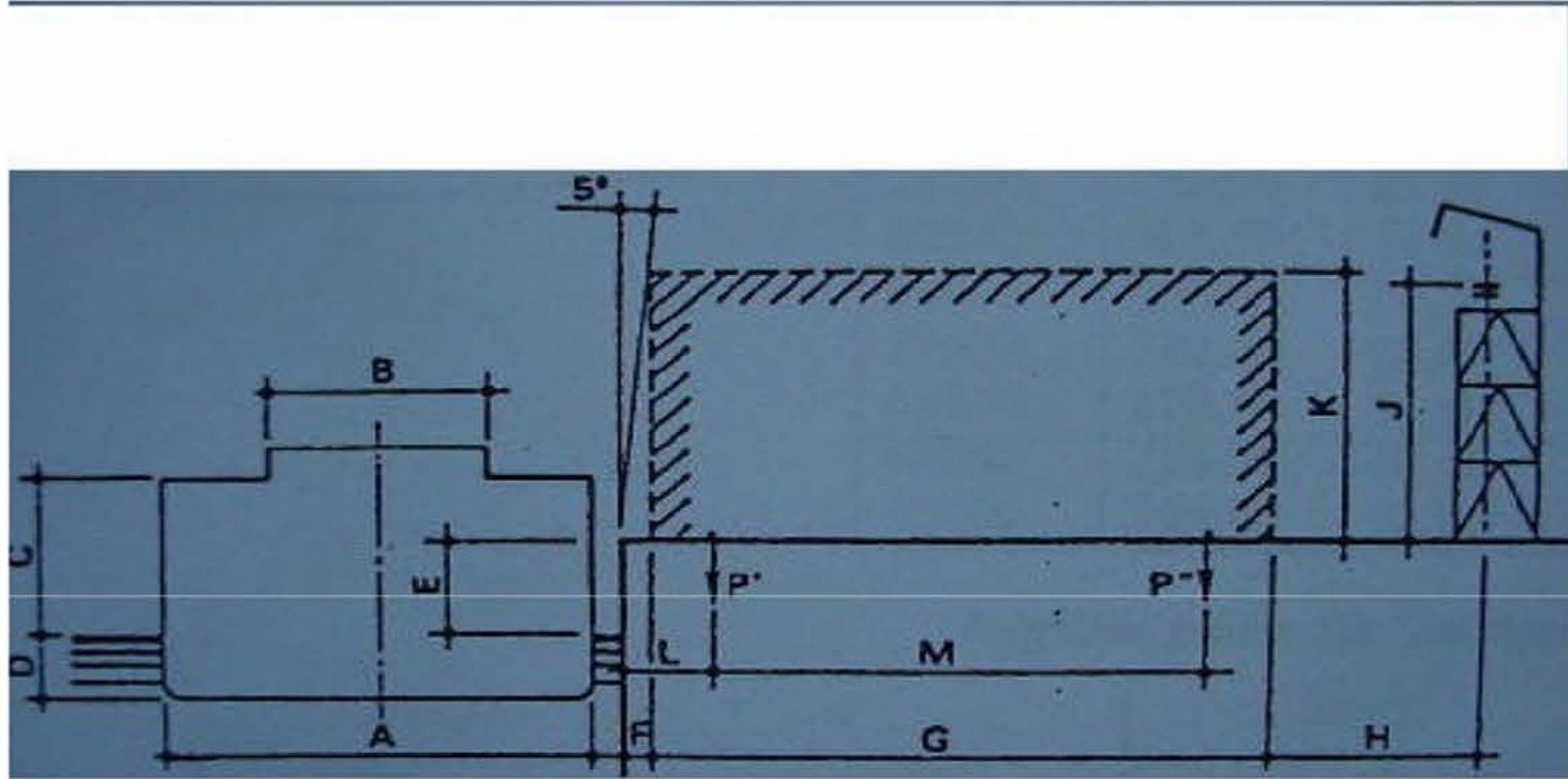


DEFINITION STANDARD-SCHIFFSBELADER

Definition standard shiploader

AUSLEGERLÄNGE A <i>Boom length</i>	6,0			7,0			10,0			13,0			15,0			16,0			20,0				
WENDELRUTSCHEN- LÄNGE B <i>Spiral chute length + telescopic stroke</i>	5,0	6,0		6,0 + 1,3			8,0 +1,3			10,5 +2,5			12,0 + 2,5			13,0 + 3,0			13,0 + 3,0				
MAX:REICHWEITE C DES TELESKOP-BE- -LADEFÖRDERERS <i>Max. extension of the telescopic loading conveyor</i>	0	0		3,5			3,5			8,0			8,0			8,0			8,0				
PORTALKON- STRUKTION <i>Gantry frame</i>	ST	F	ST	F	ST	F	ST	F		F	F				F				F				
OBERTEIL <i>Superstructure</i>	D	F	D	F	D	F	D	F	D	F	D	F	D	F	D	F	T	D	F	T	D	F	T
BELADER-TYP <i>Shiploader type</i>	S - Sack/bags			L - Losgut/bulk			SL - Kombi/combi			PORTALKON- STRUKTION <i>Gantry frame</i>			ST- stationär/stationary F - verfahrbar/transferable D - schwenkbar/slewable										
OBERTEIL <i>Superstructure</i>	D - schwenkbar/slewable			F - fahrbar/travelling			T - teleskopierbar/ telescopic able			ABMESSUNGSDATEN <i>Dimensions</i>			A B C										

HAUPTABMESSUNGEN SCHNITT EINES STANDARDKAIS MAIN DIMENSIONS OF A STANDARD QUAY SECTION



Schiffsbreite	A	ship's width
Lukenbreite	B	hatch width
Freibord, leer	C	freeboard, empty ship
Freibord, beladen	C	freeboard, loaded ship
Tiefgang, leer	D	draught, empty ship
Tiefgang, beladen	D	draught, loaded ship
Wasserspiegel, normal	E	water level, normal
Niedrigwasserstand	E	low water level
Hochwasserstand	E	high water level
Abstand zur Kaikante	F	distance to quay edge
Lichte Breite	G	clear width
Abstand zum Kailängsband	H	distance to quay conveyor
Höhe des Kailängsbandes	I	height of quay conveyor
Lichte Höhe	K	clear height
Abstand Schiene-Kaikante	L	distance rail-quay edge
Schienenabstand	M	rail gauge
Schientyp		rail type
Max. zulässige Radlast	P'P''	max. admissible wheel load
Max. Fahrweg		max travelling way on quay

Die SMB International GmbH - Verladeanlagen bestehen aus einer fahrbaren, kreisförmig fahrbaren, schwenkbaren oder stationären Stahlkonstruktion in Verbindung mit einem Förderbandsystem. Die Belader übernehmen das Produkt von einer Kaibandanlage durch Übergabewagen für Säcke und Losgut und befördern es über eine Niedertragsvorrichtung in den Schiffsladeraum.

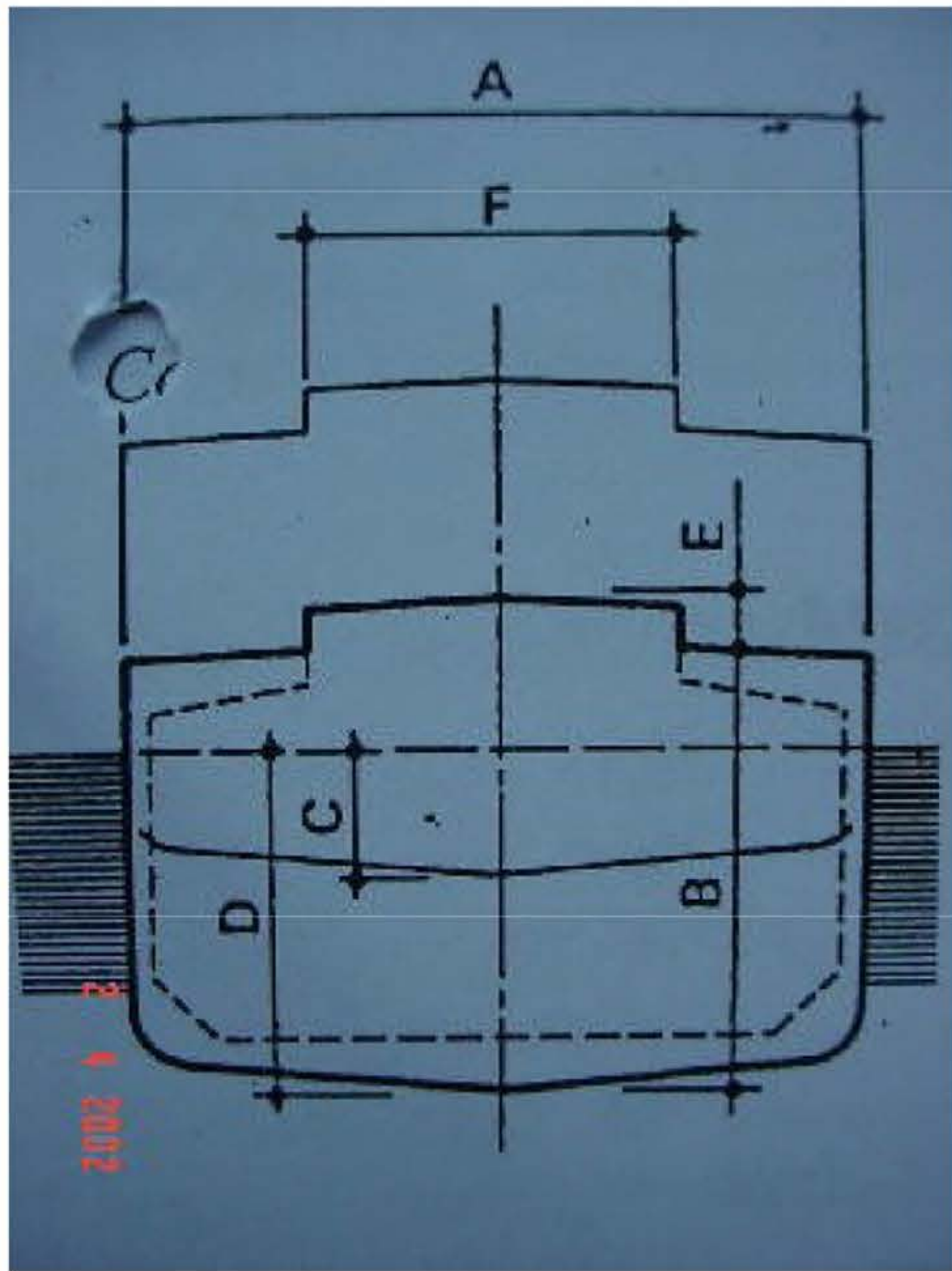
Wenn es sich um Säcke handelt, ist das Niedertragsteil eine teleskopierbare Wendel - Rutsche, deren unteres Ende mit einem drehbaren Teleskop-Beladeförderer versehen ist. Wenn es sich um Losgut handelt, ist das Niedertragsteil im Teleskop-Fallrohr, dessen unteres Ende mit einem schwenkbaren Schleuderband oder einer Beladeschurre versehen ist.

The SMB International GmbH loading machines are made of a travelling, circular travelling, slewable or stationary steel structure, including a belt conveyor system. The loaders receive the product from a quay conveyor system over a transfer carriage for bags or bulk material and convey it into ship's hold by means of a descending element.

In case of bag loading, the descending element is a telescopic spiral chute, equipped with a rotating telescopic loading conveyor at the lower end.

In case of bulk loading, the descending element is a telescopic loading tube, equipped with a slewable slinging belt conveyor or a loading chute.

Standard-Ausleger und -
Wendelrutsche in
Zusammenhang mit
Seeschiffen
*Standard boom and
Spiral chute in connection with seaships*



Schiffsgröße (tdw)	Länge	Breite A	Höhe B	Tiefgang / draught		Lukensull E	Lukenbreite F	Auslegerlänge	Wendelrutschenlänge + Teleskophub
Ship size	length	width	height	empty C	loaded D	hatch coaming	hatch width	boom length	Spiral chute length + telescopic stroke
500	40,00	7,00	3,00	2,00	2,70	2,00	3,00	7,00	6,00+1,30
1000	85,00	10,00	5,00	1,50	4,30	2,50	3,50		
3165	83,00	12,00	7,50	2,50	6,00	1,25	5,00	10,00	8,00+1,30
5000	110,00	14,80	7,90	1,90	6,90	2,50	5,00		
6500	101,00	15,50	10,00	2,50	7,50	1,25	7,00	13,00	10,50+2,50
7190	117,00	15,00	8,50	2,50	7,00	1,25	8,00		
10000	144,00	18,00	12,60	8,10	8,10	1,00	8,00		
12100	148,50	18,00	12,60	2,50	8,50	1,25	8,00	15,00	12,00+2,50
13000	153,50	19,00	12,00	4,20	7,50	0,90	8,00		
15000	160,00	20,00	12,00	3,00	7,70	8,00	8,50		
16000	150,00	20,00	13,50	4,50	9,00	2,50	10,00		
17000	181,00	20,00	12,50	4,50	8,00	1,40	10,00	16,00	13,00+3,00
17500	188,50	21,00	12,50	2,90	8,00	1,20	8,00		
20000	185,00	22,00	12,20	2,70	9,80	4,00	10,00		
25000	196,00	25,00	14,20	1,40	7,20	1,80	12,00		
30500	202,50	26,00	14,50	4,00	10,00	2,00	11,50		
35000	203,00	27,50	15,10	5,00	10,70	1,23	11,00	19,00	13,00+3,00
37500	220,00	28,80	15,80	4,50	10,70	1,40	12,00		
45000	229,00	31,00	16,00	3,00	11,00	1,30	12,00		
49000	239,00	29,40	17,00	7,20	11,55	2,20	14,00		
60000	265,00	32,00	18,00	5,00	12,50	2,00	18,00		

Angaben gelten für Standardtypen SFD und SSTD / statements are valid for standard - types SFD and SSTD

Diese Schemata ermöglichen eine optimale Beladung, wobei die Bewegungen im Laderaum so gering wie möglich gehalten werden.

Die Säcke werden in Stapeln von vier bis fünf Säcken abgelegt, bis eine komplette Lage fertig ist.

These schemes give the possibility to reach an optimum loading procedure with reducing the movements in the hold to a minimum.

The bags are positioned in stacks of four to five bags, until completion of a layer.

